

**CARTA SELEÇÃO N° 002/ 2026****PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO****CONTRATO DE GESTÃO N° 11/2024 - SEJUSP ESPORTES - ATIVAMENTE**

**INSTITUTO JURÍDICO PARA EFETIVAÇÃO DA CIDADANIA E SAÚDE - AVANTE SOCIAL**, enquanto pessoa jurídica de direito privado, na forma de organização social sem fins lucrativos, inscrita no CNPJ sob o nº 03.893.350/0001-12, com sede na rua José Hemetério de Andrade, nº 950, 5º e 6º andar, bairro Buritis, Belo Horizonte/MG, CEP. 30.493-180, no uso de suas atribuições legais, mediante as condições estipuladas neste documento, torna público o **Segundo Termo Aditivo** da Carta Seleção 002/2026, nos seguintes termos:

**Art. 1º** Ficam alterados os horários das entrevistas conforme segue:

**ONDE SE LÊ:**

**CANDIDATOS CLASSIFICADOS PARA ENTREVISTA - AMPLA CONCORRÊNCIA, PESSOAS AUTODECLARADAS NEGRAS, ASSIM ENTENDIDAS AS PESSOAS PRETAS E PARDAS, E PESSOAS AUTODECLARADAS COM DEFICIÊNCIA (PcD)**

**COORDENADOR ADMINISTRATIVO E FINANCEIRO**

**DATA: 24/04/2026**

<b>HORÁRIOS</b>	<b>CANDIDATOS</b>	<b>PONTUAÇÃO AVALIAÇÃO CURRICULAR</b>
<b>12:00hs</b>	KÊNIA REGINA DE MENDONÇA PERDIGÃO	36
<b>12:40hs</b>	EDNA SUELI BARBOSA COSTA	20
<b>13:20hs</b>	IGOR RAFAEL RODRIGUES MARQUES	19
<b>14:00hs</b>	PAULO HENRIQUE AZEREDO NASCIMENTO	17
<b>14:40hs</b>	RAFAELA GOMES DOS SANTOS	13
<b>15:00hs</b>	CAMILA SILVA BORGES	05
<b>15:40hs</b>	ALINE NAYARA DA SILVA SANTOS	03

**LEIA-SE:**

**CANDIDATOS CLASSIFICADOS PARA ENTREVISTA - AMPLA CONCORRÊNCIA, PESSOAS AUTODECLARADAS NEGRAS, ASSIM ENTENDIDAS AS PESSOAS PRETAS E PARDAS, E PESSOAS AUTODECLARADAS COM DEFICIÊNCIA (PcD)**

**COORDENADOR ADMINISTRATIVO E FINANCEIRO****DATA: 24/04/2026**

<b>HORÁRIOS</b>	<b>CANDIDATOS</b>	<b>PONTUAÇÃO AVALIAÇÃO CURRICULAR</b>
12:00hs	KÊNIA REGINA DE MENDONÇA PERDIGÃO	36
12:40hs	EDNA SUELI BARBOSA COSTA	20
13:20hs	IGOR RAFAEL RODRIGUES MARQUES	19
14:00hs	PAULO HENRIQUE AZEREDO NASCIMENTO	17
14:40hs	RAFAELA GOMES DOS SANTOS	13
15:20hs	CAMILA SILVA BORGES	05
16:00hs	ALINE NAYARA DA SILVA SANTOS	03

**Art. 2º** Permanecem inalteradas as demais disposições da Carta Seleção 002/2026 - SEJUSP ESPORTES - ATIVAMENTE.

Belo Horizonte (MG), 17 de abril de 2026.

**INSTITUTO JURÍDICO PARA EFETIVAÇÃO DA CIDADANIA E SAÚDE - AVANTE SOCIAL**